



# Schweißzertifikat

**SZ-HWKPdm-2019.07-0248\_P**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Textoris Apparate- und Rohrleitungsbau GmbH</b>	
	<b>Mirweiler Weg 4 52349 Düren DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsstufe</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Lutz Textoris, EWS	geb. am: 04.08.1964
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Peter Voth, IWS	geb. am: 06.02.1992
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	22.08.2019	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	16.08.2025	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	



**Ausstellungsort/-datum**

Groß Kreutz (Havel), 17.08.2022  
R.W./UK

  
Dipl.-Ing. (FH) Kussatz  
Leiter der  
Prüfstelle